

## SGHC

SGHCは表面に亜鉛メッキを施した鋼板の規格材料の一つで、熱間圧延鋼板を素材としているものとしては、強度が最も低いものとなります。ただし、引張強度や伸びなどのパラメータは規格としての規定は無く、あくまで参考値です。メッキのつけ方が、溶融亜鉛メッキとなるため、メッキ層の量、厚みが比較的大きく、耐食性に優れた鋼板となります。

成分上、炭素量は溶融亜鉛メッキ鋼板の中では最も低い部類の0.15%以下となります。板厚1.6～6.0mm

SGHCの化学成分(単位:%)

溶融亜鉛 メッキ鋼板	C	Mn	P	S
SGHC	0.15以下	0.80以下	0.05以下	0.05以下

SGHCの強度 | 引張強さ、降伏点、耐力、伸び

亜鉛メッキ 鋼板の記号	降伏点、耐 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)					試験片と方 向
			板厚 (mm)					
			表示厚さ					
			1.6以上2.0 未満	2.0以上2.5 未満	2.5以上3.2 未満	3.2以上4.0 未満	4.0以上6.0 以下	
SGHC	205以上※参 考値	270以上※参 考値	-	-	-	-	-	5号、圧延方 向

## SGH400

SGH400は鋼板に溶融亜鉛メッキした材料で、厚みが1.6mmから6.0mmまでとなる規格材料です。高強度用の鋼板で、機械的性質において、引張強度が最低400MPa以上との規定があります。

SGH400の化学成分(単位:%)

溶融亜鉛 メッキ鋼板	C	Mn	P	S
SGH400	0.25以下	1.70以下	0.20以下	0.05以下

SGH400の強度 | 引張強さ、降伏点、耐力、伸び

亜鉛メッキ 鋼板の記号	降伏点、耐 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)					試験片と方 向
			板厚 (mm)					
			表示厚さ					
			1.6以上2.0 未満	2.0以上2.5 未満	2.5以上3.2 未満	3.2以上4.0 未満	4.0以上6.0 以下	
SGH400	295以上	400以上	18以上	18以上	18以上	18以上	18以上	5号、圧延方 向か、圧延 方向に直角